



REFERENZ

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Verwaltungssoftware für TabletPC zur GPS-genauen Einlagerung
und Disposition



DATEN & FAKTEN

Name:	Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH
Branche:	Landmaschinen
Mitarbeiter:	> 1000
Portfolio:	Mähwerke, Feldhäcksler, Rundballenpressen, Heuwender u. v. m.

DER AUFTRAGGEBER

Die Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH ist ein europäischer Gerätehersteller für die Grünfütterernte. Das Unternehmen gehört zur Bernard Krone Holding-Gruppe.

Krone zählt zu den weltweit führenden Herstellern in den Bereichen Landtechnik und Nutzfahrzeuge und ist u. a. langjähriger Marktführer bei Scheibenmähwerken und Rundballenpressen.

DIE ANFORDERUNG

Die von der Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH (kurz: Krone) produzierten Landmaschinen werden auf dem Werksgelände im emsländischen Spelle gelagert. Diese Einlagerung erfolgte bislang nur mit groben Angaben, sodass Schlepper- und Staplerfahrer die benötigten Maschinen aufwändig anhand ihrer Seriennummer ausfindig machen mussten. Diese Suche war sehr zeitaufwändig.

Krone wünschte sich darum eine individuelle Software-Lösung zur effizienteren Einlagerung und Disposition ihrer Produkte.

Die gewünschte **Verwaltungssoftware** HVS sollte in der Lage sein, die benötigten Informationen anhand einer Seriennummer aus dem SAP-System des Landmaschinenherstellers zu beziehen und mit den aktuellen **GPS-Positionsdaten** zu verbinden.

Aufgrund der strategischen Bedeutsamkeit der zu entwickelnden Software und des straffen Zeitplanes war ein kompetenter, starker und verlässlicher Partner zur Umsetzung der individuellen Anforderungen des Auftraggeber gefragt. Die von der LMIS AG auf Basis einer fundierten Bedarfsanalyse erstellten Konzepte für die Verwaltungssoftware überzeugten den Auftraggeber, sodass er die IT-Experten aus Osnabrück mit der Umsetzung des Projektes betraute.

„Mit der Software-Lösung der LMIS AG sind wir nun in der Lage, eine **genaue Verortung** der von uns eingelagerten Maschinen vorzunehmen und diese bei Auslieferung schneller wieder aufzunehmen.“



Tom Wichtrup
Leiter Versand, Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH



DIE UMSETZUNG

Die Consultants & Developer der LMIS AG entwickelten zunächst eine prototypische Software zur Verwaltung der Maschinen. Dieser evolutionäre Prototyp bildete den Grundstein für die entwickelte Software-Lösung zur GPS-genauen Einlagerung und Disposition von fertiggestellten Maschinen anhand von **TabletPC**.

Die entwickelte Unternehmenssoftware zieht sich die notwendigen Daten aus dem firmeninternen Datenspeicher und sendet sie in Form eines Transportauftrages auf das mobile Endgerät des zuständigen Mitarbeiters. Diesem wird auf seinem TabletPC in einer nutzerfreundlichen und intuitiven Oberfläche die genaue geografische Position des auszuliefernden Produktes angezeigt, sodass er es schnellstmöglich zum Verladeplatz bringen kann.

FAZIT & AUSBLICK

Die LMIS AG hat durch das fachliche Know-how, die nötige Flexibilität und eine intensive Zusammenarbeit mit dem Kunden dafür gesorgt, dass sämtliche Anforderungen an die zu entwickelnde Unternehmensanwendung zeitgerecht umgesetzt werden konnten.

Darüber hinaus deckten die Softwareexperten bei der Entwicklung der Software **Optimierungspotential** in den Prozessschritten des Auftraggebers auf, sodass nun eine deutlich effizientere Einlagerung und Disposition der produzierten Landmaschinen möglich ist.



„Die Devise bei der Softwareentwicklung für Krone lautete: **Finden statt Suchen**. Mithilfe einer individuellen und passgenauen Anwendung haben wir dieses Ziel für unseren Auftraggeber erreichen können.“



Benjamin Böcherer
Projektleiter, LMIS AG

TECHNOLOGIEN

- Java Enterprise Edition
- SAP
- MS SQL Server





LMIS

LET'S MAKE IT SMARTER

Hauptsitz:
Neumarkt 1
49074 Osnabrück

Telefon: +49 (0) 541 - 200 690 - 0
Fax: +49 (0) 541 - 200 690 - 499

E-Mail: sales@LMIS.de
Web: www.LMIS.de

Sie finden uns an unseren Standorten in Osnabrück, Wuppertal, Berlin und Mecklenburg-Vorpommern.